

CHARGEUSE MULTIFONCTION PIXIE PX1100

Le **PIXIE PX1100** incarne la puissance et la robustesse. Conçue avec des composants « haut de gamme » et un châssis de nouvelle génération ultra-résistant, cette chargeuse multifonction est taillée pour les travaux les plus exigeants. Grâce à sa polyvalence et à ses accessoires puissants, elle s'adapte à tous les terrains et offre des performances inégalées.

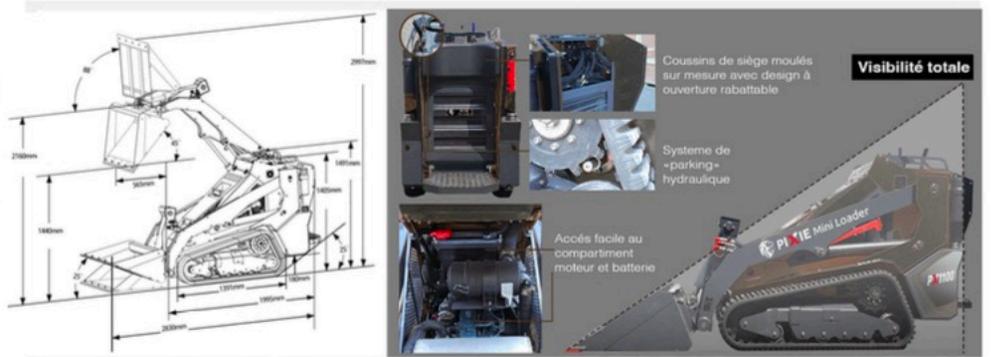
 CONCEPTION FRANÇAISE



PIXIE
Mini Loader

WWW.PACAMAT.FR

CONCEPTEUR ET DISTRIBUTEUR DE MATÉRIELS



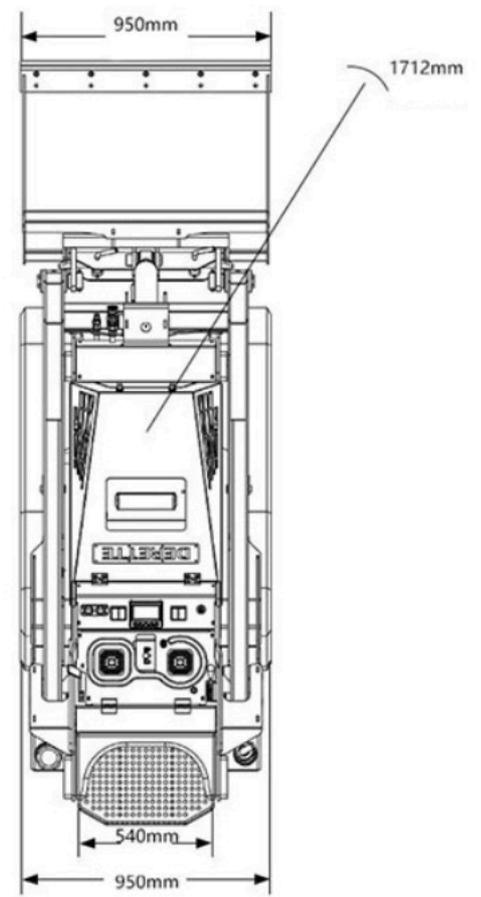
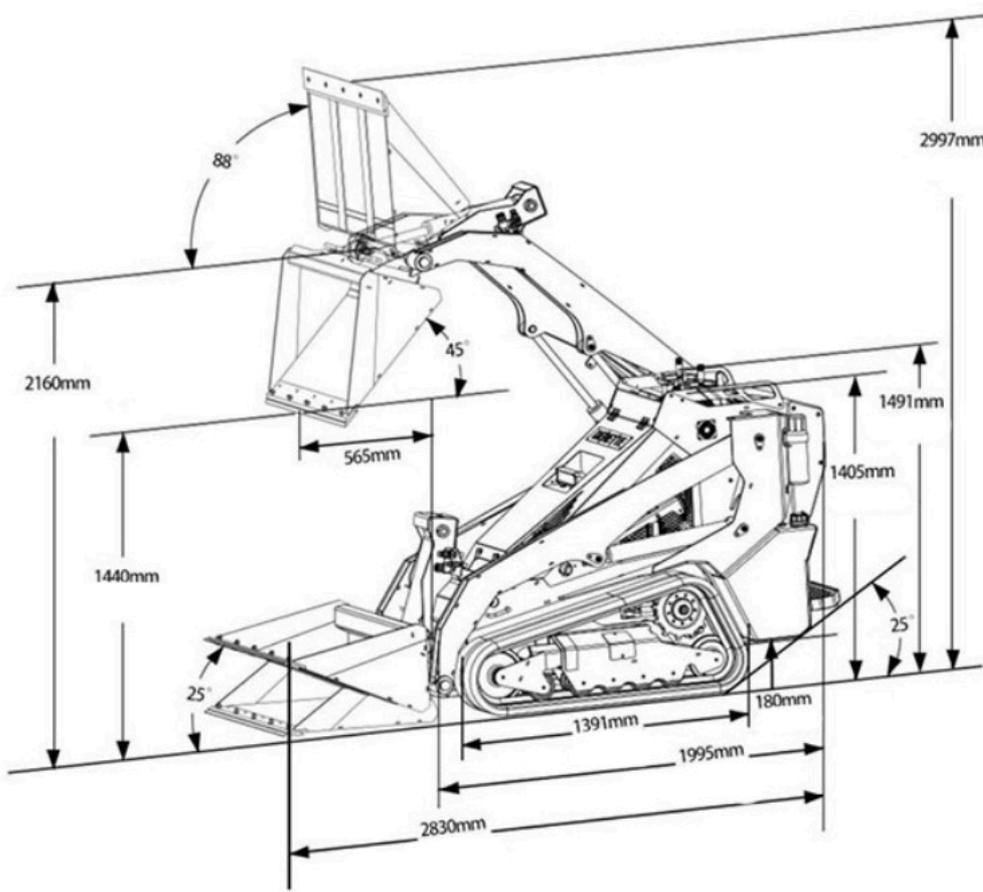
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Moteur 25 cv diesel Kubota D1105 Tier 4 / Stage 5
- Vitesse de déplacement 6 km/H
- Poids en ordre de fonctionnement 1690 kg
- Charge de basculement (tipping load) 1454 kg
- Force d'arrachement 750 kg (ROC)
- Parallélogramme et bras flottant
- Filtre à air Donaldson + filtre secondaire
- Système hydraulique Hansa 3 Pompes 48 l/mn à 200 Bar
- Filtre de retour hydraulique d'huile PWG
- Transmission hydrostatique Inpro-Danfoss
- Distributeur hydraulique Walvoil
- Refroidisseur liquide / Double réservoir de carburant 40 l.
- Flexibles double protection Continental
- Train de roulement de chenilles sans entretien
- Démarrage électrique, accélérateur manuel
- Coupleurs de connection renforcés
- Compteur horaire et display lcd MURPHY
- Eclairage LED
- Plate-forme confort antidérapante montée sur silent-bloc
- Certificat CE



PIXIE Mini Loader	PIXIE PX1100
Hauteur de travail maximale (H3)	2997 mm
Hauteur maximale à l'articulation (H2)	2160 mm
Hauteur maximale de déversement (H1)	1440 mm
Distance maximale du centre de gravité	565mm
Angle de déversement maximal (a3)	88°
Angle de retour du godet sur le sol (a2)	25°
Angle de sortie (a1)	23°
Hauteur de la machine (H)	1491 mm
Garde au sol	180 mm
Base entre roue (L1)	1391 mm
Longueur hors tout sans godet (L3)	1995 mm
Largeur totale (B2)	950 mm
Largeur du godet (B1)	950 mm
Longueur totale avec godet (L)	2830 mm
Rayon de braquage (R)	1712 mm





Specifications	
Rated Power (KW)	18.4(25Hp)
Operating Weight	1690 Kg
Rated Operating Capacity	750 kg
Ground Pressure (Rubber)	2657 Kg/m ²
Auxiliary Hydraulic Flow	56.8 L/Min
Auxiliary Hydraulic Pressure	20 Mpa
Rotating speed (Rpm)	Kubota:3220
Noise (Db)	≤95
Engine	
Emissions Tier	EU NRM 97/68/EC Stage 5 EPA Tier 4 Final
Engine Cooling	Liquid
Engine Fuel	Diesel
Displacement	1.131 L
Number of Cylinders	3
Performance	
Tipping Load	1454 KG
Travel Speed	5.8 Km/h
Travel Speed - Reverse	5 Km/h
Attachment Mounting System	CII (Common Industry Interface)
Capacities	
Fuel Tank	40 L
Hydraulic system	
Hydraulic oil tank capacity	35 L
Pump Capacity	48 L/ Min
System Relief @ Quick Couplers	200 Bar